

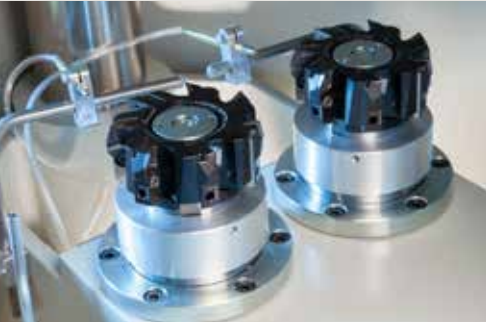
HN-FF/HN-SF

Vollautomatische
Fräsmaschinen
für Nichteisenmetalle



HERZOG

Maßgeschneiderte Probenvorbereitung für die OES- und XRF-Analyse



Modell HN-FF mit zwei Planfräsern



Modell HN-SF mit Spezialsägeblatt und Planfräser



Bedienterminal mit Display für Parameterwahl und Programmauswahl

Automatische Probenvorbereitung für präzisere Analysen

Automatische Probenvorbereitung für die optische Emissions- und Röntgenfluoreszenzanalyse mit all ihren Vorteilen. Das ermöglichen HERZOG Fräsmaschinen in Modulbauweise. Die automatische Arbeitsweise mit programmgesteuerten Fräsvorgängen erreicht eine deutliche Verbesserung der Reproduzierbarkeit der Probenvorbereitung und damit beste Analyseresultate.

Mit HERZOG Fräsmaschinen in Modulbauweise können Sie jetzt Kombinationen exakt auf Ihre Bedürfnisse maßschneidern lassen. Zudem senkt die Möglichkeit der Vollautomatisation den Zeit- und Kostenaufwand. Alle HERZOG Fräsmaschinen sind vollständig geschlossen und verfügen über Sicherheitsabschaltungen zum Schutz des Bedienpersonals.

Programmsteuerung verhindert Fehlbedienung

Alle für den Fräsvorgang wichtigen Parameter wie Vorschubgeschwindigkeit, Frästiefe und Frässpindeldrehzahl sind einstellbar. Sie werden direkt, zuverlässig und kontinuierlich über ein Programm gesteuert. Fehlerquellen durch unsachgemäße Handhabung oder falsche Einstellungen gehören jetzt der Vergangenheit an. Der Zugriff auf die Programmparameter ist nur bei Verwendung eines Passwortes möglich.

Maßgeschneiderte Anlagen durch Modulbauweise

HERZOG Fräsmaschinen sind speziell zur Probenvorbereitung für die optische Emissions- und Röntgenfluoreszenzanalyse entwickelt. Mit ihrer hohen technischen Qualität bei geringer Baugröße entsprechen Sie voll und ganz den Anforderungen für den Einsatz in Labors. Der größte Vorteil ist aber die modulare Bauweise der HERZOG Produkte. Sie ebnet den Weg zur vollautomatischen Probenvorbereitung mit ihren Vorteilen wie höchster Genauigkeit und Reproduzierbarkeit.



Erweiterbar für alle Anforderungen

Automation im Baukastensystem erfüllt unterschiedlichste Anforderungen

Auch individuellste Anforderungen sind mit diesen maßgeschneiderten Anlagen komplikationslos und einfach zu erfüllen. Die modulare Konstruktion der Maschinen gewährleistet unterschiedlichste Kombinationsmöglichkeiten mit Magazinen und Transportsystemen.

Folgende Module können mit der Fräsmaschine kombiniert werden:

Ein- und Ausgabemagazin für Proben

- Drehtellermagazin für 10 Proben
- Kettenmagazin für 20 Proben
- Spiralmagazin für ca. 100 Proben

Probentransporte

- Rohrpostanlagen
- Transportbänder
- Pneumatische Lineartransporte
- Servomotorangetriebene Lineartransporte
- Roboter

Übergabeeinrichtung für Analysegeräte

- Roboter
- Manipulatoren
- Probenwechsler



HN-FF mit Eingabeband



Spiralmagazin



Drehtellermagazin

Technische Daten HN-FF/HN-SF

Farbe	Blau/weiß, RAL 5009/9018
Beschriftung	Deutsch
Betriebsanleitung	1-fach, deutsch
Abmessungen L x B x H	
Maschine	800 x 1.030 x 1.500 mm
Gewicht Maschine	750 kg
Stromversorgung und -verbrauch	
Spannung	400 V, 50 Hz, 3 Phasen
Mittelpunktleiter	Nicht erforderlich
Leistungsaufnahme	6,0 kVA
Druckluftversorgung und -verbrauch	
Druck-Einstellwert	Min. 5 bar, max. 10 bar
Verbrauch	Ca. 300 dm ³ /N pro Probe
Entsorgungsanschlüsse	
Lage des Gasabsaugstutzens	Oben am Maschinenständer
Innendurchmesser des Absaugstutzens	NW 120 mm
Erforderliche Absaugleistung	8 m ³ /min
Elektro-Schaltschrank (integriert)	
SPS-Steuerung	SIMATIC S7-300
Steuerspannung	24 V DC
Schutzart	IP 44
Isolationsklasse	B
Bearbeitungsparameter	
Bearbeitungszeit	Ca. 34 s, je nach Bearbeitungsprogramm
Anzahl der Bearbeitungsprogramme	16
Bearbeitbare Proben	
Material	Nichteisenmetalle
Probenabmessungen	Abhängig von der Probenform
Optionen	
- Drehteller magazin mit 10 Positionen	
- Kettenmagazin mit 20 Positionen	
- Externes Spiralmagazin mit ca. 100 Positionen	
- Stufenlose Drehzahlverstellung der Frässpindel	
- Probentransportsysteme zu externen Geräten	



Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.

HN-FF/HN-SF/02.2014-D-1

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany

Phone +49 541 9 33 20
Fax +49 541 9 33 232

info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road Suite 400
Cleveland, Ohio 44130
USA

Phone +1 440 891 9777
Fax +1 440 891 9778

info@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003

Phone +81 3 5907 1771
Fax +81 3 5907 1770

info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,
No.473, West Fute 1st Road,
Waigaoqiao F.T.Z, Shanghai, 200131,
P.R. China

Fon +86 21 50375915
Fax +86 21 50375713
MP +86 15 80 07 50 53 3

xc.zeng@herzog-automation.com.cn
www.herzog-automation.com.cn

HERZOG