

# SCHWINGMÜHLEN HP-M 100P



---

PROBENVORBEREITUNG FÜR DIE XRF/XRD-ANALYSE

**HERZOG**

# SCHWINGMÜHLE

## Probenvorbereitung für

### PROBENVORBEREITUNG FÜR PRÄZISE ANALYSEN

Programmgesteuerte Mahlvorgänge zur Probenvorbereitung für die Röntgenanalyse.

Der automatische Arbeitsablauf ermöglicht höchste Reproduzierbarkeit der Probenvorbereitung.

Dazu kommt eine deutliche Minderung der Arbeitsplatzbelastungen durch Staub und Lärm bei erhöhter Sicherheit, denn Herzog Schwingmühlen sind vollständig geschlossen, geräuschisoliert und verfügen über Sicherheitsabschaltungen zum Schutz des Bedienpersonals.

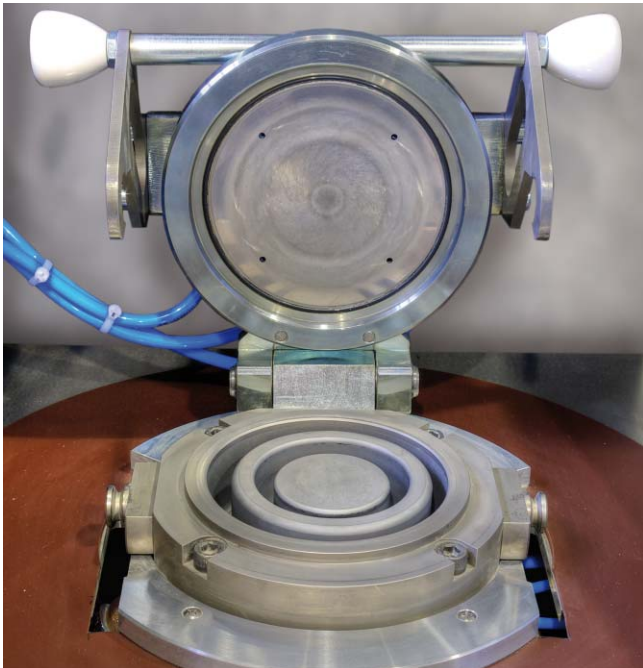
Mit ihrem hohen technischen Standard bei geringen Baugrößen entsprechen Herzog Schwingmühlen voll und ganz den Anforderungen in Laboratorien.

### HERZOG SCHWINGMÜHLEN – KÜRZERE MAHLVORGÄNGE, LANGE LEBENSDAUER

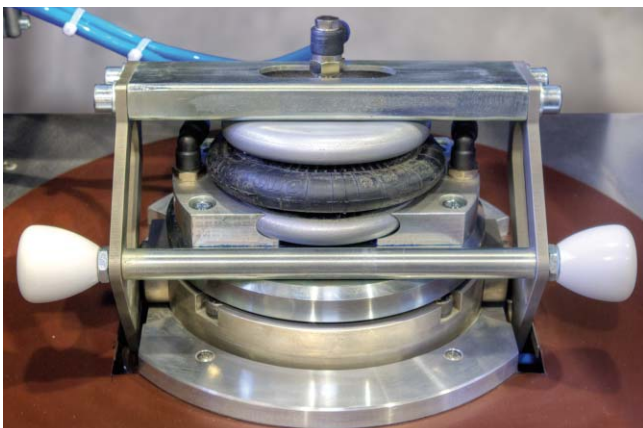
Die Herzog Schwingmühle Modell HP-M100P eignet sich für das Vermahlen von Mineralien, Schlacken sowie von Ferrolegerungen und organischen Stoffen. Die hohe Drehzahl des Antriebsmotors garantiert kurze Mahlvorgänge auch bei harten Materialien. Die robuste Bauweise mit doppelter Exzenterlagerung sichert die lange Lebensdauer der Mühle bei geringster Wartung.

### EINFACHSTE BEDIENUNG OHNE KRAFTAUFWAND

Das Mahlgefäß ist fest mit dem Schwingaggregat verbunden und lässt sich mit einem Handgriff öffnen und schließen. Die gute Zugänglichkeit ermöglicht ein schnelles und sauberes Befüllen des Mahlgefäßes. Der Deckel des Mahlgefäßes wird pneumatisch verriegelt. Nach der Vermahlung wird das Probenmaterial in einen Becher gefüllt und kann an der Ausgabebeziehung sofort entnommen werden.



Das Mahlgefäß lässt sich mit einem Handgriff öffnen



Pneumatische Verriegelung des Mahlgefäßes



Separate Probenausgabeposition

# LEN HP-M 100P

## für die XRF/XRD-Analyse

### AUTOMATISCHE REINIGUNG DES MAHLGEFÄSSES

Das Mahlgefäß wird nach jedem Mahlvorgang automatisch gereinigt. Dadurch wird eine deutliche Minderung der Arbeitsplatzbelastung durch Staub erreicht.

### SPEICHERPROGRAMMIERBARE STEUERUNG (SPS) MIT 5 VORBEREITUNGSPROGRAMMEN

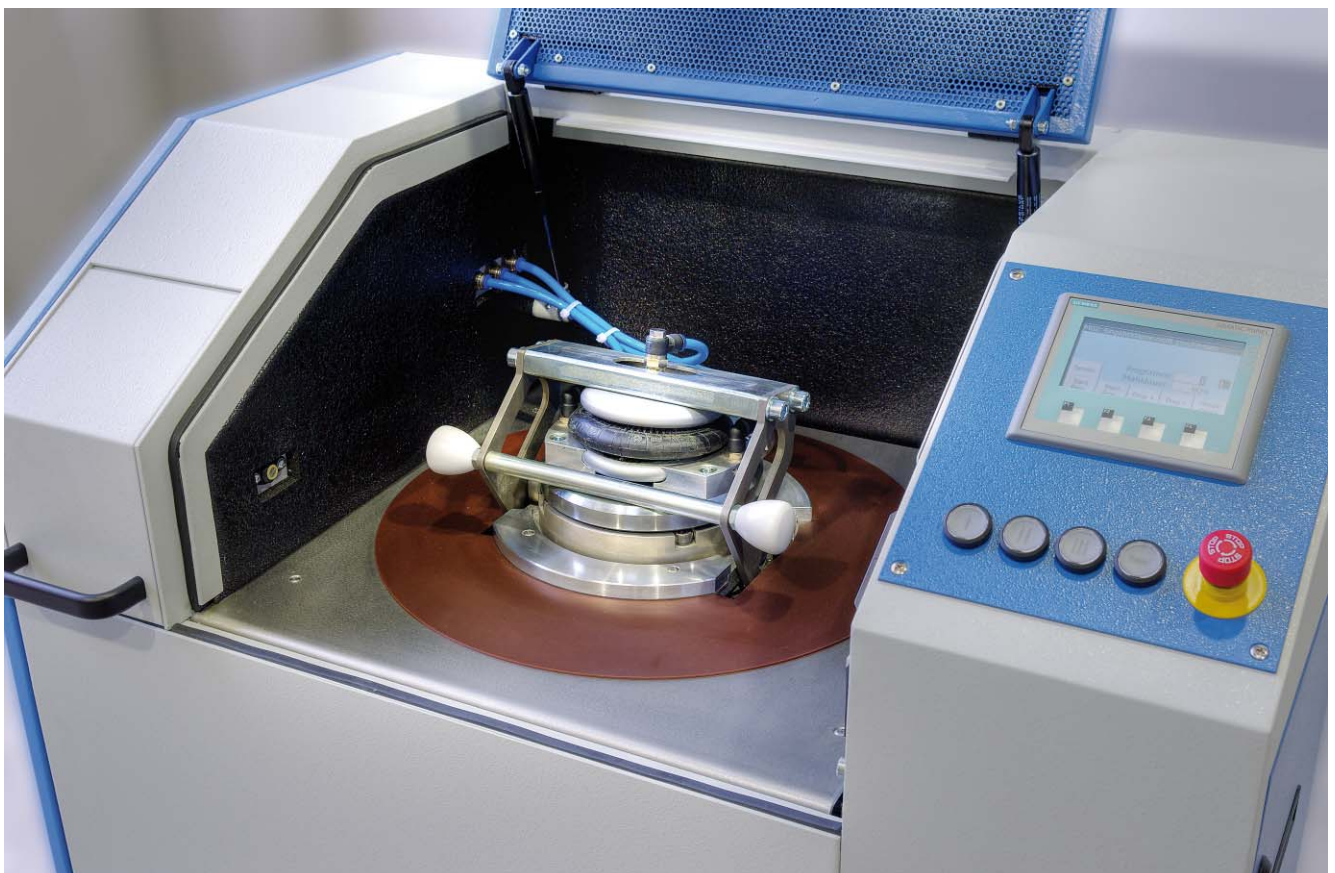
Die integrierte Simatic SPS garantiert zuverlässige, automatische Probenvorbereitung einer Vielzahl unterschiedlicher Probenmaterialien.

Bis zu 5 Bearbeitungsprogramme können gespeichert werden.

Alle Parameter für die Mahldauer, Mahlgeschwindigkeit, die Probenausgabe und Reinigung werden als Programmparameter hinterlegt.



Touchscreen-Bedienfeld



HP-M 100P Schwingmühle

## TECHNISCHE DATEN MÜHLE

### Modell HP-M 100P

Farbe: blau/weiß, RAL 5007/7035  
Beschriftung: deutsch

### Abmessungen L x B x H

Maschine: 570 x 950 x 1170 mm

### Gewicht

Maschine: 355 kg

### Stromversorgung und -verbrauch

Spannung: 400 V, 50 Hz, 3-Phasen  
Mittelpunktleiter: nicht erforderlich  
Leistungsaufnahme: ca. 2 kVA

### Druckluftversorgung und -verbrauch

Druck: min. 5 bar, max. 10 bar  
Verbrauch: ca. 1050 NL/Probe  
max. 1870 NL/min

### Entsorgungsanschlüsse

Aussendurchmesser: DN 80 mm  
Absaugleistung: 7 m<sup>3</sup>/min  
Druck stat. (max.) 370 Pa

### Elektro-Schaltschrank (integriert)

SPS Steuerung: SIMATIC S7  
Steuerspannung: 24V DC  
Schutzart: IP 54  
Isolationsklasse: B

**HERZOG**

### Bearbeitbare Proben

Unterschiedliche Materialien, z.B. Rohmehl, Zement, Klinker, Schlacke, Erze, organische Stoffe  
Korngröße: max. 5 mm  
Härte: max. 9 Mohs

### Bearbeitungsparameter

- Mahldauer
- Mahlgeschwindigkeit
- Ausgabezeit
- Reinigungszeit



Die Maschine wird gemäß den europäischen CE-Richtlinien gefertigt.

Technische Änderungen vorbehalten.



### HERZOG MASCHINENFABRIK GMBH +CO.

Auf dem Gehren 1, D-49086 Osnabrück-Lüstringen  
Telefon: +49 541 93320, Telefax: +49 541 933232  
E-Mail: [info@herzog-maschinenfabrik.de](mailto:info@herzog-maschinenfabrik.de)  
[www.herzog-maschinenfabrik.de](http://www.herzog-maschinenfabrik.de)

### HERZOG AUTOMATION CORP.

16600 Sprague Road, Cleveland, Ohio 44130, USA  
Telefon: +1 440 891 9777, Telefax: +1 440 891 9778  
E-Mail: [herzog@herzogautomation.com](mailto:herzog@herzogautomation.com)  
[www.herzogautomation.com](http://www.herzogautomation.com)

### HERZOG JAPAN LTD.

3-7, Komagome, 2-chrome, Toshima-ku,  
Tokyo 170-0003, Japan  
Telefon: +81 3 5907 1771, Telefax: +81 3 5907 1770  
E-Mail [info@herzog.co.jp](mailto:info@herzog.co.jp)  
[www.herzog.co.jp](http://www.herzog.co.jp)

**HERZOG**