

HPF

Halbautomatische
Proben-Fräsmaschine



HERZOG

Halbautomatische Fräsmaschine zur Bearbeitung von Stahlproben



Panel für die Einstellung der Fräsparameter

Automatischer Arbeitsablauf

Frästiefe, Vorschubgeschwindigkeit und Spindeldrehzahl können vorgewählt werden. Die Frästiefe wird auch bei ungleicher Probenhöhe ohne erneute Einstellung wiederholt. Nach Einlegen der Probe in die Spannvorrichtung und Start der Maschine läuft der Arbeitsvorgang automatisch ab.

Kurze Bearbeitungszeiten

Die robuste Konstruktion und hohe Antriebsleistung der Maschine erlauben Spindeldrehzahlen und Vorschübe bis zur Grenze der Belastbarkeit der Wendepplatten. Dadurch lassen sich kürzeste Bearbeitungszeiten erreichen. Zwei gegeneinander verspannte Hydraulikzylinder führen die Frässpindel im Eilgang-Vorlauf an die Probe heran und nach erfolgter Bearbeitung im Eilgang-Rücklauf zurück in die Ausgangsstellung.

Reproduzierbare Probenflächen

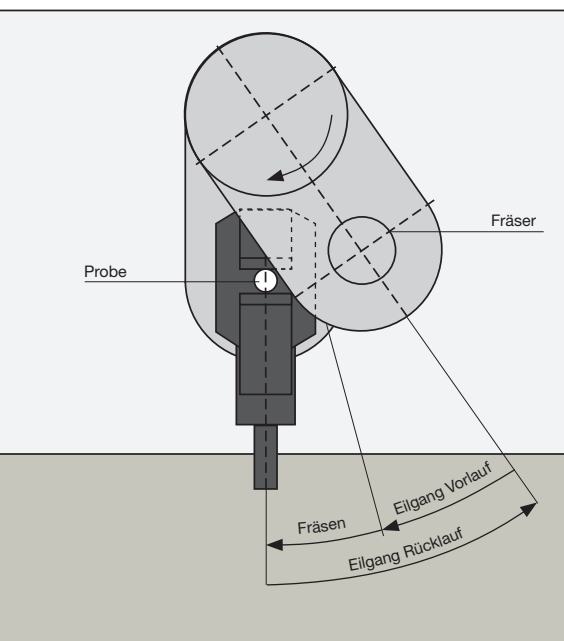
Durch stufenlose Einstellung der Frässpindeldrehzahl und der Vorschubgeschwindigkeit des Fräasers werden einwandfreie Probenoberflächen erreicht. Die exakte und automatische Wiederholung der eingestellten Fräsbedingungen bei allen Proben garantiert eine ausgezeichnete Reproduzierbarkeit der Probenoberfläche.

Sichere und einfache Bedienung

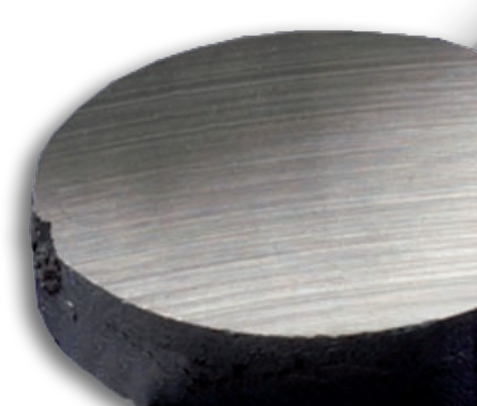
Die Maschine ist vollkommen geschlossen und erfordert ein Minimum an Bedienungs- und Wartungsaufwand. Der Fräsvorgang kann durch die Sichtscheibe in der Maschinenhaube beobachtet werden. Bei Öffnen der Haube schaltet eine Sicherheitsschaltung die Maschine automatisch ab. Die Haube kann zu beiden Seiten des Maschinenständers geöffnet werden, so dass die Späne einfach zu entfernen sind.



Einfache Bedienung der Maschine über Taster und Schalter



Ablauf des Fräsvorgangs



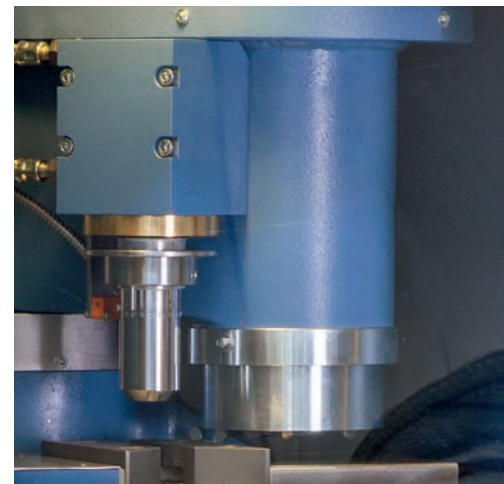
Einfache Handhabung – optimale Ergebnisse

Arbeitsablauf

- Bei geöffneter Abdeckhaube wird die Probe in die Spannvorrichtung eingelegt, die Haube geschlossen und die Maschine gestartet.
- Es können über einen Wahlschalter drei unterschiedliche Drehzahlen für den Fräser ausgewählt werden. Der Vorschub kann stufenlos über ein Regelventil eingestellt werden.
- Bei Verwendung der speziellen Justier- und Spannvorrichtung wird die Probe automatisch nach Start der Maschine mit der Probenoberfläche parallel zum Fräser ausgerichtet, festgespannt und der Fräsvorgang gestartet. Der Fräser wird im Eilgang-Vorlauf bis an die Probe herangeführt und die Probe mit der gewünschten Drehzahl bearbeitet.
- Nach der Bearbeitung fährt der Fräser automatisch in die Grundstellung im Eilgang-Rücklauf zurück. Die Spannvorrichtung öffnet selbstständig nach Beendigung des Fräsvorgangs. Die Probe kann nach dem Öffnen der Abdeckhaube aus der Spannvorrichtung entnommen werden und steht für die Analyse zur Verfügung.
- Bei Verwendung des hydromechanischen Schraubstocks muss die Probe durch eine Umdrehung der Schraubstockspindel festgespannt werden. Danach kann der Start des Fräsvorganges erfolgen.
- Der gesamte Vorgang beträgt bei üblichen Fräsbedingungen etwa 10 Sekunden für Stahlproben fräsbarer Qualitäten.



Kompaktes Maschinendesign



Spezielle Justier- und Spannvorrichtung



HPF mit manueller Spannvorrichtung

Technische Daten

Modell HPF

- Farbe: Blau Weiß 7 RAL 5007/7035
- Beschriftung: Deutsch

Abmessungen (L x B x H)

Maschine	1.400 mm x 1.200 mm x 1.850 mm
Schaltschrank	1.050 mm x 1.000 mm x 750 mm

Gewicht

Maschine	750 kg
----------	--------

Stromversorgung und -verbrauch

Spannung:	400 V, 50 Hz, 3-Phasen-Wechselstrom
Mittelpunktleiter:	Nicht erforderlich
Leistungsaufnahme:	Ca. 4 kVA

Drehzahl

280–1.400 /min

Leistung

Fräsleistung	2,2 kW
--------------	--------

Sonderzubehör

- 1 hydro-mechanischer Schraubstock
- 1 Spezial-Justier- und Spannvorrichtung
- 1 Spezialmesserkopf mit Wendeplatten

Normalzubehör

- Hydraulik-Aggregat



Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UVV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.

HPF/05/2014-D-1

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany

Phone +49 541 9 33 20
Fax +49 541 9 33 232

info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road, Suite 400
Cleveland, Ohio 44130
USA

Phone +1 440 891 9777
Fax +1 440 891 9778

info@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003, Japan

Phone +81 3 5907 1771
Fax +81 3 5907 1770

info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,
No.473, West Fute 1st Road,
Waigaoqiao F.T.Z, Shanghai, 200131,
P.R. China

Phone +86 21 50375915
Fax +86 21 50375713

xc.zeng@herzog-automation.com.cn
www.herzog-automation.com.cn

HERZOG