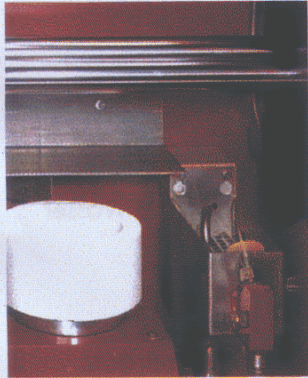


# HT 3000 TOPFSCHLEIFAUTOMAT

für Stahl- und Eisenproben



- Kompaktautomat für manuelle Bedienung und Integration in einfache Automationssysteme
- Anschlußmöglichkeit an HERZOG-Rohrpostsysteme
- Geringer Platzbedarf durch integrierten Schaltschrank
- Schnelle Probenbearbeitung und gute Reproduzierbarkeit des Schlibbildes mit einem Schleiftopf
- Erstellung und Auswahl unterschiedlicher Schleifprogramme durch den Bediener
- Geschlossenes, staubdichtes und geräuschgedämmtes Maschinengehäuse garantiert optimale Arbeitssicherheit

**HERZOG**

## **Technische Daten**

### **Modell HT 3000**

Farbe: blau

Beschriftung: Deutsch

Betriebsanleitung: 1-fach

### **Abmessungen**

1050 x 790 x 1600 mm

### **Stromversorgung und -verbrauch**

Spannung: 400V 50Hz 3Phasen

Mittelpunktleiter: nicht erforderlich

Leistungsaufnahme: 10kVA

### **Druckluftversorgung und -verbrauch**

Druck: min. 5 bar, max. 10 bar

Verbrauch: ca. 750 dm<sup>3</sup>N/Probe

### **Wasserversorgung und -verbrauch**

Druck: min. 3bar, max. 10 bar

Verbrauch: ca. 2,5 l/Probe

### **Staubabsaugungsanschluß**

Lage: rückseitig nach hinten abgehend

Durchmesser: Da=120 / Di=115 mm

erforderliche Absaugleistung:

15 m<sup>3</sup>/min. bei 2100 Pa

Staubsammelbehälter:

von vorne zu entnehmen

### **Elektroschaltschrank (integriert)**

PLC-Steuerung: SIMATIC S 7

Steuerspannung: 24 V Gleichstrom

Schutzart: IP44

Isolationsklasse: B

### **Probenspanneinrichtung**

Ausführung: 2 Spannbacken,  
selbstzentrierend und parallel  
spannend

Spannbereich-Durchmesser: max. 60 mm

Spannbereich-Dicke: 8...60 mm

### **Bearbeitungsparameter**

Schleiftiefe: max. 2 mm

Bearbeitungszeit: min. 30 sec, je nach

Programm

Anzahl der Bearbeitungsprogramme

8 direkt über Starttaster zugänglich

### **Probenkühlung**

Art der Kühlung: über Kühldüsen

Kühlmedium: Druckluft und Wasser

### **Bearbeitbare Proben**

Material: Stahl und Eisen

Form: gemäß Probenformblatt

Härte: max. 64 HRC

temperatur: max: 800° C

### **Probenein- und Ausgabe**

Art der Eingabe: manuell in

Probeneingabemaske

Lage der Eingabe: vorne rechts an der

Maschine

Art der Ausgabe: Bereitstellung der

Probe für Transportbandanschluß

---

#### **HERZOG MASCHINENFABRIK GMBH & CO.**

Auf dem Gehren 1  
D-49086 Osnabrück  
Tel. 0541 93320  
Fax 0541 933232

#### **HERZOG AUTOMATION CORP.**

16600 Sprague Road  
Cleveland, Ohio 44130, USA  
Phone 440 891 9777  
Fax 440 891 9778

#### **HERZOG JAPAN LTD.**

5-8, Funado, 3-chome  
Itabashi-ku, Tokyo 174  
Phone 03 5994 0273  
Fax 03 3967 2224